

1. IDENTIFICAÇÃO DO CONSUMIDOR

Razão Social: _____

Endereço completo: _____

CNPJ nº: _____ Inscrição Estadual: _____

Tel.: _____ E-mail: _____

Pessoa para contato: _____

Código de Atividade fornecido pela Receita Federal: _____

Eng. Eletricista responsável: _____

Tel. convencional: _____ Tel. celular: _____

E-mail: _____ n.º CREA: _____

Nome e cargo dos Diretores ou Procuradores **credenciados para assinatura do Contrato de Fornecimento** com a Âmbar Energia Amazonas S.A com seus respectivos CPF

1) Nome: _____

CPF: _____ Cargo: _____

2) Nome: _____

CPF: _____ Cargo: _____

Localização da Subestação - local do ponto de entrega de energia para o fornecimento solicitado: _____

Ramo de atividade: () Industrial () Comercial () Serviços () Poder Público

Outros: _____

2. NECESSIDADE DO CLIENTE

Tensão pretendida (kV): _____

3. TRANSFORMADORES DA SUBESTAÇÃO PRINCIPAL

Potência Total dos Transformadores e Carga dos equipamentos instalados:

Período (mês/ano)	Transformador	Carga Instalada
De ____/____	_____ MVA	_____ kW

Demanda (kW) a ser contratada para os 12 (doze) meses, e caso necessário, preencher o cronograma para os próximos 02 (dois) anos. Os valores da demanda a serem contratadas na Ponta e Fora de Ponta, deverão estar em conformidade com o projeto aprovado pela Concessionária.

Período (mês/ano)	Demanda Contrata Ponta (69 kV)	Demanda Contratada Fora de Ponta (69 kV)
De ____/____ A ____/____		
De ____/____ A ____/____		

Observação: Grupo A, com tensão maior ou igual a 69 kV, se a maior demanda a ser contratada for maior que 2.500 kW, conforme alínea d do inciso I do Art. 23 da Resolução Normativa 1000/2021 ANEEL.

4. GERAÇÃO PRÓPRIA

Tipo de usina: _____
n.º de Unidades Geradoras: _____ Capacidade unitária (kVA): _____
Utilização: () Regime Normal () Regime Emergência
Tensão de geração: _____ n.º de Transformadores: _____
Relação de transformação/tipo de ligação: _____
Potência total (kVA): _____

5. CRONOGRAMA DE IMPLANTAÇÃO

	Construção	Comissionamento	Pré-Operacional
Período			
Demanda (kVA)			
Consumo (MVA)			
Fonte			

6. EQUIPAMENTOS ESPECIAIS – CARACTERÍSTICAS

6.1. Laminadores: () Sim () Não

6.2. Células eletrolíticas: () Sim () Não

6.3. Bombeamento: () Sim () Não

6.4. Fornos elétricos resistivos: () Sim () Não
Potência (MW): Unitária _____ Total _____

6.5. Fornos a arco: () Sim () Não
Potência aparente (MVA): Unitária _____ Total _____
Características operacionais Fator severidade: Unitária _____ Total _____
Níveis de cintilação: Unitária _____ Total _____
Flicher: Unitária _____ Total _____
Frequência de ocorrência: Unitária _____ Total _____

6.6. Retificadores: () Sim () Não

Tipo: _____
Características nominais: _____
Banco de capacitores: _____
(para correção do fator de potência e filtros)
Características nominais: _____
Ponto de conexão: _____
Conversores: _____
Nº de pulsos: _____

Tipo de disparo: _____

Método de conexão: _____

(tipo ponte: completa, semicontrolada etc.)

Detalhe de deslocamento de fase: _____

(trafos que alimentam grupos retificadores)

Corrente harmônica produzida simultaneamente na instalação – Valor eficaz em:

Situação Normal	Plena carga	Situação de anormalidade

Ciclo de operação da instalação conversora:

Tipo	Duração	Intervalos	Nº Acionamentos diários

6.7. Máquinas (> 1 MVA)

Potência total	Potência do maior motor	Tipo de acionamento

6.8. Equipamentos de controle de tensão

Compensadores síncronos (MVar): _____

Banco de capacitores (MVar): _____

Banco de reatores (MVar): _____

Compensadores estáticos

Potência nominal (MVar): _____

Banco de capacitores (MVar): _____

Banco de reatores (MVar): _____

Grupo tiristores controlados: _____

Harmônicos e filtros: _____

6.9. Outros equipamentos especiais – Características das Máquinas (> 1 MVA)

6.10. Curva de carga

Apresentar em anexo, diagrama sequencial global da potência ativa, reativa, inversa e homopolar de toda instalação, simultaneamente para intervalos de 1 (um), 5 (cinco) e 15 (quinze) minutos e média diária para dias típicos.

6.11. Comportamento geral das cargas

Tensão

 $\Delta P / \Delta V$: _____ $\Delta Q / \Delta V$: _____

Frequência

 $\Delta P / \Delta F$: _____ $\Delta Q / \Delta F$: _____

7. REGIME OPERACIONAL FABRIL

Ciclo de trabalho: _____

Jornada de trabalho: _____

Ciclo de operação / principais cargas: _____

Paralisação para manutenção:

Mês	Carga	Duração

8. VARIAÇÃO DE TENSÃO E FREQUÊNCIA

Tensão

Admissível em regime normal: _____

Admissível em regime de emergência: _____

Frequência

Admissível em regime normal: _____

Admissível em regime de emergência: _____

9. RELIGAMENTOS

	Tolerância	Comportamento
Automático		
Mono		
Tripolar		
Manual trifásico		
Sensibilidade a oscilações de tensão (transitórios):		
Comportamento nas interrupções do fornecimento – tempo de reestabelecimento ideal máximo tolerável que não afete a continuidade do processo fabril:		

10. REDUÇÃO DE CARGA AO FINAL DE CADA CICLO DA OPERAÇÃO

(Anexar curvas principais setores fabris)

Total: _____

Gradual: _____

Controle de tensão: _____

Controle de demanda: _____

11. INSUMOS

Matéria-prima	Origem

12. PRODUTOS FINAIS

Produto	Unidades/ano	Participação no consumo

13. OUTRAS OBSERVAÇÕES
