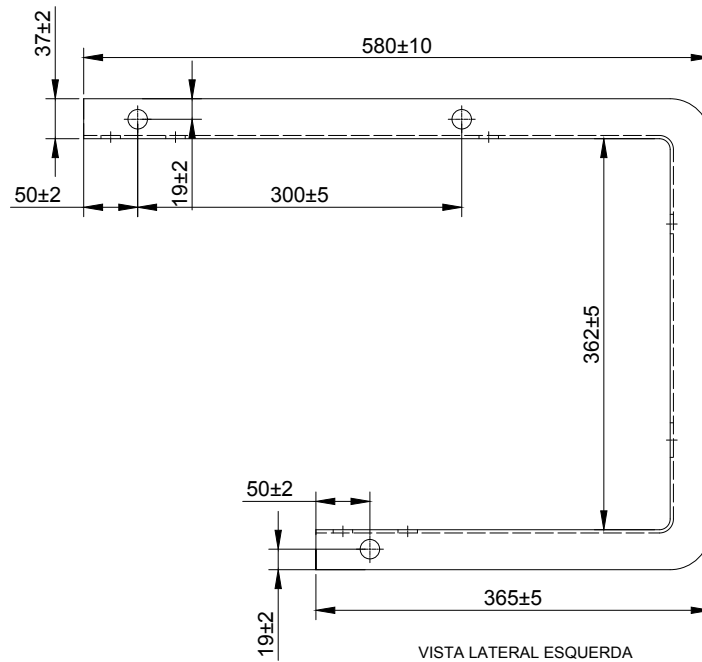
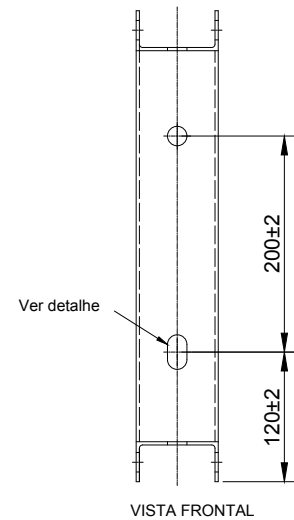


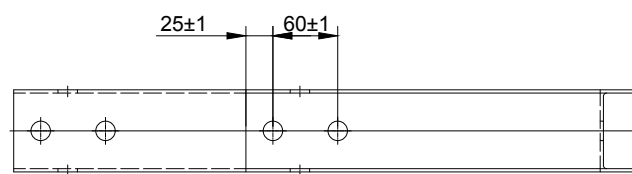
VISTA SUPERIOR



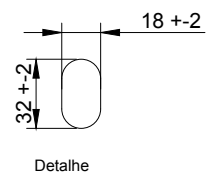
VISTA LATERAL ESQUERDA



VISTA FRONTAL



VISTA INFERIOR



Detalhe

Diâmetro dos furos 18 mm ± 1



Elaborado por:
J Roberto C Rocha
Aprovado por:

Descrição
Braço tipo C

DTE

Data
13/12/2021
Revisão
0

Escala
s/ escala
Código
401485

Unidade
mm
Desenho
D401485

Folha
1/3

1. Material

- chapa dobrada de aço-carbono COPANT 1010 a 1020 ou perfil U de aço-carbono grau MR 250 zincado por imersão a quente

2. Identificação

Devem ser estampados no corpo de cada peça, de forma legível e indelével, no mínimo:

- nome ou marca do fabricante
- mês e ano de fabricação

3. Resistência mecânica

a) esforço vertical V1

V1=200 daN

V1=280 daN, sem deformação permanente

V1=400 daN, sem apresentar ruptura

b) esforço vertical V2

V2=100 daN

V2=140 daN, sem deformação permanente

V2=200 daN, sem apresentar ruptura

c) esforço horizontal H1

H1=300 daN

H1=420 daN, sem deformação permanente

H1=600 daN, sem apresentar ruptura

d) esforço horizontal H2

H2=150 daN

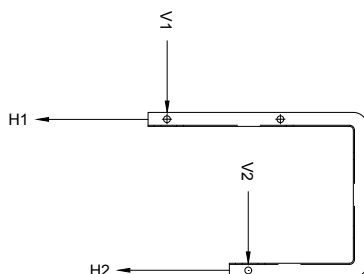
H2=210 daN, sem deformação permanente

V2=300 daN, sem apresentar ruptura

4. Ensaio requeridos

Na seleção dos materiais: Ensaio de tipo

No recebimento dos materiais adquiridos: Ensaio de recebimento



	Elaborado por: J Roberto C Rocha	Descrição Braço tipo C		
	Aprovado por:			
DTE	Data 13/12/2021	Escala s/ escala	Unidade mm	
	Revisão 0	Código 401485	Desenho D401485	
				Folha 2/3

Ensaio	T	R	Requisitos
Inspeção geral	x	x	6.5.1 ABNT NBR 8158
Verificação dimensional	x	x	6.5.2 ABNT NBR 8158
Ensaio mecânico	x	x	6.5.3 ABNT NBR 8158
Ensaio de revestimento de zinco	x	x	6.5.4 ABNT NBR 8158
Ensaio de corrosão por exposição à névoa salina	x		6.5.5 ABNT NBR 8158
Determinação da composição química	x		6.5.6 ABNT NBR 8158

T - Ensaio de tipo

R - Ensaio de recebimento

	Elaborado por: J Roberto C Rocha	Descrição Braço tipo C		
	Aprovado por:			
DTE	Data 13/12/2021	Escala s/ escala	Unidade mm	
	Revisão 0	Código 401485	Desenho D401485	
				Folha 3/3